

# Sikaflex® - 512 (VP)

## Sigilant fara Isocianati

**Date tehnice:**

Compozitie chimica	Polimer Silan monocomponent
Culoare (CQP 001-1)	negru, alb gri
Mecanism de intarire	dependent de umiditatea mediului
Densitate (CQP 006-4) (neintarit)	1,35 kg/l aprox.
Stabilitate	foarte buna, fara tendinte de scurgere
Temperatura de aplicare	5 - 35 °C
Timp de peliculizare*	50 minute aprox.
Open Time (CQP 526-1)	40 minute aprox
Viteza de intarire completa	Vezi fig. nr. 1
Variatie de volum (CQP 014-1)	< 8%
Duritate shore A (CQP 023-1/ISO 868)	25 aprox.
Rezistenta la intindere (CQP 036-1/ISO 37)	1,0 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Elongatie la rupere (CQP 036-1/ISO 37)	> 500%
Rezistenta la forfecare(CQP 045-1/ISO 34)	5 N/mm aprox.
Temperatura de vitrificare (CQP 509 - 1/ISO 4663)	-60°C aprox.
Miscarea de rost	20 % aprox.
Stabilitate termica (continua) perioade scurte (pana la 8 ore)	-40°C la +70CC 120°C
Termen de garantie (depozitatela sub 25°C)	9 luni

\* = la 23°C si 50% umiditate relativa

**Prezentare:**

Sikaflex®-512 UV este un adeziv poliuretan-silan elastic ce se intareste prin expunere la umiditatea atmosferica, formand un elastomer stabil. Sikaflex®-512 UV este fabricat in concordanta cu standardele de calitate ISO 9001/ 14001.

**Avantaje:**

- lipeste o varietate larga de substraturi fara a fi necesara o pregatire speciala a stratului support
- elastic
- lucrabilitate foarte buna
- poate fi supravopsit
- nu contine solventi
- nu contine silicon sau PVC

**Domenii de aplicare:**

Sikaflex®-512 (VP) este un sigilant universal recomandat pentru a lipi o mare varietate de materiale in industria transporturilor. Produsul are proprietati de sigilare excelente si lipeste o varietate mare de de materiale utilizate in industria transporturilor ca de exemplu: ABS, policarbonat, GRP (materiale plastice ranforsate cu fibra de sticla), lemn. Acest produs se recomanda a fi aplicat numai de personalul experimentat si instruit. Trebuie realizare teste pe substraturi, pentru verificarea adeziunii si compatibilitatii materialelor.



**Mecanism de intarire:**

Sikaflex®-512 (VP) se intareste in reactie cu umiditatea atmosferica. La temperaturi joase, continutul de apa din atmosfera este mai scazut si viteza de intarire este mai lenta.

**Proprietati chimice:**

Sikaflex®-512 (VP) este rezistent la apa potabila, apa sarata, apa calcaroasa, apa menajera, si solutii de curatare pe baza de apa; prezinta rezistenta temporara la carburanti, uleiuri minerale, vegetale, uleiuri si grasimi animale; nu rezista la acizi organici, alcool, acizi minerali si solutii caustice concentrate. Informatiile de mai sus sunt cu caracter general.

Pentru situatii particulare va vor fi puse la dispozitie toate informatiile necesare.

**Metoda de aplicare:****Pregatirea suprafetei:**

Suprafetele trebuie sa fie curate, uscate si fara urme de vaselina, ceara si praf. Adeziunea se poate imbunatati prin aplicarea pe substrat a activatorului Sika®Cleaner 205 sau prin aplicarea de primer. Instructiuni cu privire la pregatirea substratului se pot gasi in Sika Primer-ghid de selectie. Pentru informatii suplimentare contactati Departamentul Sika Industry.

**Aplicare:**

Fixati unipac-ul in pistol si inlaturati ambalajul. Taiati varful astfel incat sa se obtina latimea indicata a stratului de adeziv si aplicati adezivul cu un pistol manual sau cu aer comprimat; evitati patrunderea aerului in rost. Odata desigilat ambalajul, trebuie folosit intr-un interval de timp relativ scurt.

Nu aplicati produsul la temperaturi de sub 5°C sau peste 35° C. Temperatura optima de aplicare este intre 15° si 25° C. Pentru informatii cu privire la alegerea dispozitivului de aplicare va rugam sa contactati Departamentul Sika Industry.

**Aplicarea si finisarea :**

Aplicarea si finisarea se va face in timpul de lucru al adezivului. Va recomandam folosirea produsului Sika® Tooling Agent N. Alti agenti de finisare sau lubrifianti trebuie testati pentru compatibilitate.

**Supravopsirea:**

Sikaflex®-512 (VP) se poate supravopsi inainte sa peliculizeze. Vopselurile epoxidice bicomponente sunt cele mai potrivite. Se vor face teste preliminare cu vopseaua pentru a se verifica compatibilitatea. Elasticitatea vopselurilor este mai scazuta decat cea a poliuretanului hibrid. Acest fapt poate duce la aparitia fisurilor in cordonul de adeziv.

**Informatii suplimentare:**

La cerere sunt disponibile urmatoarele documentatii:

- Sika Primer-ghid de selectie
- Fise de protectia muncii

**Curatarea sculelor:**

Resturile de Sikaflex® - 512 (VP) se pot indeparta de pe scule si echipamente cu Sika® Remover-208. Odata intarit materialul se va indeparta doar mecanic. Mainile si pielea expusa trebuie spalate imediat cu solutie de curatat si apa. Este interzisa folosirea solventilor!

**Important:** Daca Sikaflex®-512 (VP) se foloseste in combinatie cu un adeziv de tip PUR, ultimul trebuie sa fie intarit.

**Informatii suplimentare:**

La cerere sunt disponibile urmatoarele documentatii:

- Sika Primer-ghid de selectie
- Fise de protectia muncii

**Ambalare**

Unipac	600 ml
--------	--------

**Retineti:**

Datele care apar in aceasta fisa tehnica se bazeaza pe cunostintele si pe experientele noastre actuale. Acestea insa nu il absolveaza pe utilizator de propriile verificari si experimente datorita multitudinii de posibile influente in timpul utilizarii si aplicarii produselor noastre, ele reprezentand doar linii directoare generale. O asigurare obligatorie legala a anumitor proprietati sau aprobarea pentru un anumit scop practic nu poate fi exclusa. Eventuale drepturi de protectie ca si legile si hotararile in vigoare trebuiesc respectate de catre utilizator pe propria raspundere.

Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com  
www.sika.ro  
Sika Romania  
Industry  
Sediul central  
Brasov 500450  
Str. Ioan Clopotel nr. 4  
Tel. +40 268 406 212  
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti  
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040  
Sos. de Centura nr. 13  
Tel. +40 21 317 33 38  
Fax +40 21 317 33 45

